



TOWERMARK X

Den effektiva, praktiska och mångsidiga lasermarkören

Vi är ett globalt företag med kunder i över 50 länder. I trettio år har vi utformat och tillverkat standard- och kundanpassade lasermaskiner för lasermärkning, som garanterar kontinuerlig assistans och support till våra kunder.

Under åren har vi utmärkt oss för den höga tekniska nivån i våra forsknings- och utvecklingsavdelningar som inkluderar mekanik, automatisering, hårdvara och programvara.

- ▶ Experter inom sektorn sedan 1990: från tillverkare av skanningshuvuden till hela **nyckelfärdiga system** har vi tagit itu med alla utmaningar i världen om märkning, från standardlösningar till helt kundanpassade lösningar.
- ▶ Vi tar hand om utvecklingsprojektet av markören, från utformningen till tillverkningen utan mellanhänder.
- ▶ Våra lasermarkörer kan integreras med systemen **MES-ERP** eller enkla hanteringsprogram, programvaru- och hårdvarukommunikation.
- ▶ Våra lasersystem kan samverka med kommunikationsprotokollen **PROFIBUS**, **PROFINET** och **PROFIsafe**. I händelse av integrering samverkar lasermärkningsenheten med ett befintligt PLC-system eller med en ad hoc-programmerad PLC.



NUMERO VERDE
800 821 577

NEAPEL
Via Solferino, 4
IT-80058 - Torre Annunziata (NA)
- Italien

LASIT
Sistemi e Tecnologie Elettrottriche S.p.A.
Tfn +39 081.536.88.55/Momsregistreringsnr 02747991210
Mottagarkod 7HE8RN5 | lasit@pec.lasit.it

MILANO
Via Martiri Della Libertà, 29/A
IT-20875 Burago Di Molgora (MI)
- Italien

www.lasit.it | sales@lasit.it

NP77835

lasit.it



TOWERMARK X

Det kompakta och mångsidiga lasersystemet



TILLBEHÖR

- Streckkodsläsare
- Programvara för streckkodsläsarens samverkan med ERP-systemet
- Standard W-axel, upplösning 61 440 steg/varv, spindel \varnothing 100 utan passage av stång
- Suganordning med 3 stadier med HEPA-filtrer
- Manuellt eller motordrivet roterande huvud
- Visualiseringssystem TTL eller sidoplacerat visualiseringssystem
- Plåtspännare



Lasermarkören **TowerMark X** är extremt mångsidig och kan utrustas med olika laserkällor beroende på materialet som ska märkas.

Den huvudsakliga egenskapen för den här maskinen är ett innovativt förflyttningssystem i X- och Z-led som ökar märkningsområdet till 600x100 mm för att kunna gravera stora arbetsstycken men framför allt mallar eller pallar med tusentals detaljer.

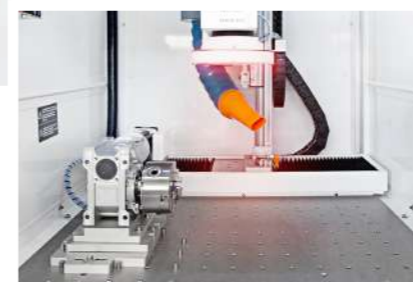
TowerMark X erbjuder ett utmärkt förhållande mellan det effektiva arbetsområdet och maskinens fysiska mått. Det handlar om en fristående modell i vilken det går att integrera olika tillbehör efter behov.

TEKNISKA EGENSKAPER

Arbetsposition	Stående
Arbetsbord	750x500 mm i hårt anodiserat aluminium
Max. märkningsområde	600x100 mm/FFL 160 655x155 mm/FFL 254 685x185 mm/FFL 254
Total vikt	300 kg
Max. vikt på bord	120 kg
Max. märkningsbar höjd	450 mm/FFL 160 340 mm/FFL 254 240 mm/FFL 330
Typ av lucka	Manuell eller tryckluftsstyrd

Typ av laser	Optisk fiber/grön våg/CO2
Laserns effekt	20-30-50 W
Markör för förhandsgranskning	Med rött ljus i klass I (säker)
Mått	Höjd 2 400 mm Bredd 840 mm Djup 750 mm
Dator, skärm och programvara	Ingår, levereras av LASIT
Typ av motor	Max. 4 med encoder
Matning	230 Vca \pm 10 % 50/60 Hz < 1 000 VA

MÅNGSIDIGHET



Towermark X är ett extremt mångsidigt system som kan märka mycket små arbetsstycken genom att lägga till visualiseringssystemet TTL med hög precision och stora komponenter genom att föra in dem genom de sidoplacerade öppningarna vilket underlättar operatörens arbete. Inuti märkningshytten går det att installera en roterande axel för märkning av cylinderformade arbetsstycken.

HÖG PRODUKTIVITET



X-axelns användbara slaglängd är 500 mm och detta gör det möjligt att öka märkningsområdet till 600x100 mm för att automatiskt märka väldigt långa arbetsstycken utan att flytta på dem samt pallar med hundratals små föremål.

MOTORDRIVEN Z-AXEL



Z-axeln på TowerMark X gör det möjligt att märka arbetsstycken som är upp till 450 mm höga. Glidskenan med kulskrivar säkerställer hastighet, precision och hållbarhet. Z-axeln kan programmeras av FlyCAD, medan joysticken och SmartFocus gör det möjligt att flytta den manuellt och hitta rätt fokuseringsavstånd även på komplexa arbetsstycken.